MARCOTHERM ROUND-PU

Cod. RPUxxxSPxx

DESCRIPCIÓN

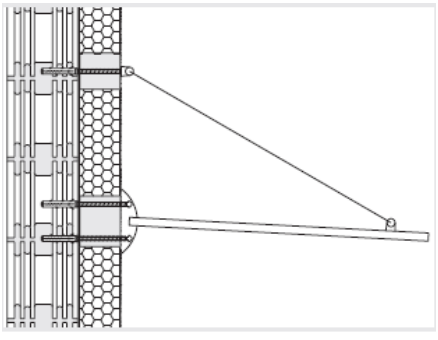
Los cilindros de montaje MARCOTHERM ROUND-PU están realizados en espuma poliuretánica rígida imputrescibile, sin CFC, teñidos en masa de color negro. Están disponibles en dos diámetros diferentes.

Dimensiones
- Diámetro: 90 / 125 mm
- Diámetro superficie útil: 50 / 85 mm
- Espesor: 60 - 300 mm
- Peso específico: 300 kg/m³

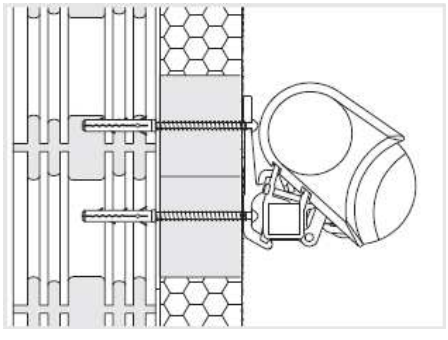
APLICACIÓN

Los cilindros de montaje MARCOTHERM ROUND-PU se utilizan específicamente para formar espesores de apoyo en caso de cargas de compresión elevadas, así como soportes para el montaje de elementes exteriores de espuma de poliestireno (EPS) y lana de roca (MW). Pueden recubrirse con enlucidos adquiridos en comercio sin tener que pintarlos previamente.
Gracias al peso específico elevado, se admiten atornillados con tornillos para madera o tornillos autorroscantes, así como con tornillos de roscado cilíndrico y paso grande (p. ej.: tornillos para cuadros). En caso de cargas transversales elevadas y de tracción, se requiere un anclaje a la base.
Los cilindros de montaje MARCOTHERM ROUND-PU presentan una resistencia limitada a los rayos UV, sin embargo, durante la fase de construcción, por lo general no se requiere protección alguna.
Los montajes como espesores de apoyo se utilizan para marquesinas, toldos y protecciones solares, percheros, abrazaderas para tubos con enroscado para madera.

Marquesinas
Anclaje de elementos que no forman parte de las obras de mampostería con tarugos para tornillos o con método hidráulico.
Esta aplicación genera un puente térmico.



Toldos y protecciones solares para grandes superficies
Anclaje de elementos que no forman parte de las obras de mampostería con tarugos para tornillos o con método hidráulico.
Esta aplicación genera un puente térmico.

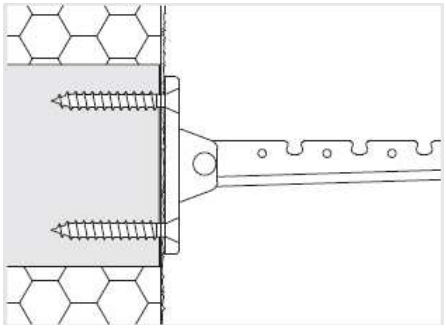


Colorificio San Marco Spa – Via Alta 10 – 30020 Marcon (VE) – Tel +39 041 4569322 – Fax +39 041 5950153 – info@san-marco.it

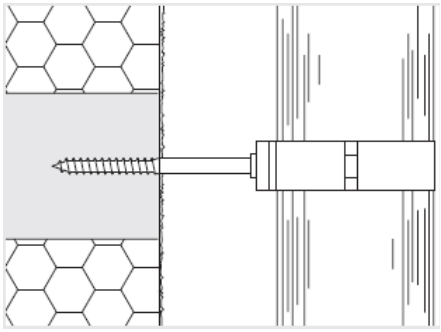
MARCOTHERM ROUND-PU

Cod. RPUxxxSPxx

Percheros
Enroscado con tornillos para madera o tornillos autorroscantes, así como con tornillos de roscado cilíndrico y paso grande (p. ej.: tornillos para cuadros).
Diámetro del tornillo: 5 mm mín.
Profundidad de inserción: 60 mm mín.



Abrazaderas para tubos con enroscado para madera
para goterones del agua del techo.



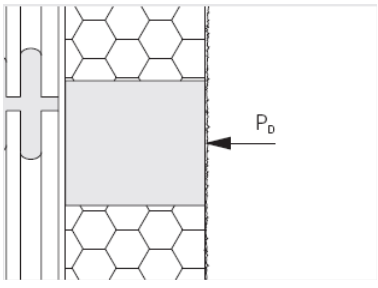
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Certificado de conductividad térmica: 0,04 W/mK
Reacción al fuego según DIN 4102, mayo de 1998: B2
Requisitos de resistencia a la tracción adhesiva de las bases según SIA: 0,25 N/mm 2,5 kg/cm

La resistencia a la tracción adhesiva de la base debe ser determinada, en su caso, mediante algunas pruebas. Una condición preliminar es el encolado de toda la superficie. La imposibilidad de efectuar controles impide que se otorguen garantías.

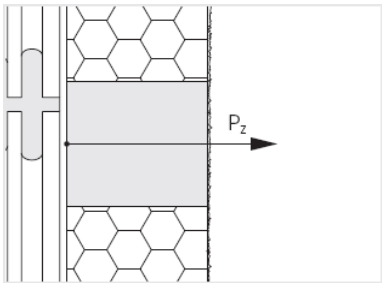
Fuerza de compresión admitida P_D
sobre toda la superficie cilíndrica

Ø 90 mm: 4.5 kN 445 kg
Ø 125 mm: 8.6 kN 859 kg

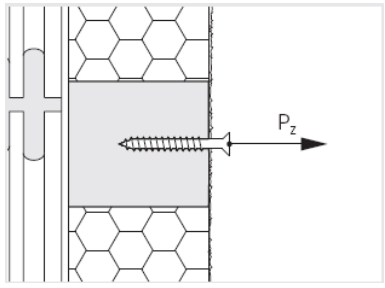


Fuerza de tracción admitida P_Z
en los elementos encolados a la base

Ø 90 mm: 0.5 kN 50 kg
Ø 125 mm: 1.0 kN 100 kg



Fuerza de tracción admitida P_Z
en los atornillados
Fuerza para tornillo: 0,6 kN 60 kg
Los valores se basan en el diámetro del tornillo: 7 mm y profundidad de inserción: 60 mm



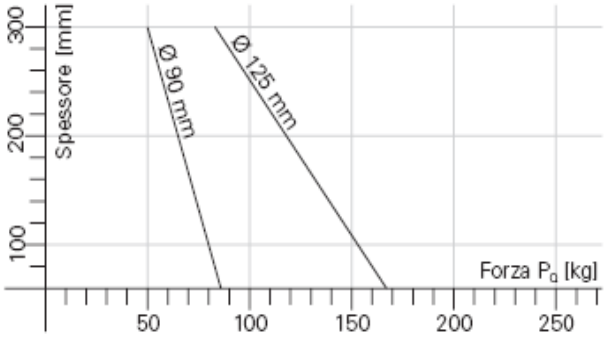
Colorificio San Marco Spa – Via Alta 10 – 30020 Marcon (VE) – Tel +39 041 4569322 – Fax +39 041 5950153 – info@san-marco.it

MARCOTHERM ROUND-PU

Cod. RPUxxxSPxx

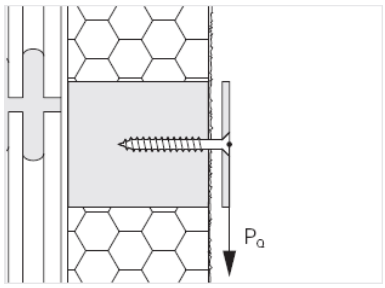
Fuerza transversal admitida PQ
en el elemento acabado insertado

Spess.	Forza Ø 90 mm		Forza Ø 125 mm	
60 mm	0.9 kN	86 kg	1.7 kN	167 kg
80 mm	0.8 kN	83 kg	1.6 kN	160 kg
100 mm	0.8 kN	80 kg	1.5 kN	153 kg
120 mm	0.8 kN	77 kg	1.5 kN	146 kg
140 mm	0.7 kN	74 kg	1.4 kN	139 kg
160 mm	0.7 kN	71 kg	1.3 kN	132 kg
180 mm	0.7 kN	68 kg	1.3 kN	125 kg
200 mm	0.7 kN	65 kg	1.2 kN	118 kg
220 mm	0.6 kN	62 kg	1.1 kN	111 kg
240 mm	0.6 kN	59 kg	1.0 kN	104 kg
260 mm	0.6 kN	56 kg	1.0 kN	97 kg
280 mm	0.5 kN	53 kg	0.9 kN	90 kg
300 mm	0.5 kN	50 kg	0.8 kN	83 kg



En los valores arriba indicados, se ha tenido en cuenta el tejido para la armadura, por un valor equivalente a 25 kg/5 cm.

Fuerza transversal admitida P_Q
sin junta intermedia para el enganche
Fuerza transversal para tornillo: 0,1 kN 15 kg

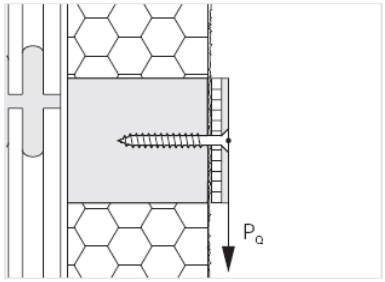


Fuerza transversal admitida P_Q con junta intermedia para enganchar en la base (p. ej.: de plástico o material sellador).

Ø 90 mm: 0,9 kN 90 kg por tornillo

Ø 125 mm: 1,1 kN 107 kg por tornillo

En los valores arriba indicados, se ha tenido en cuenta el tejido para la armadura, por un valor equivalente a 25 kg / 5 cm.



MARCOTHERM ROUND-PU

Cod. RPUxxxSPxx

MONTAJE

Las superficies aisladas deben ser pulidas antes de colocar el cilindro de montaje MARCOTHERM ROUND-PU. Los cilindros de montaje MARCOTHERM ROUND-PU pueden ser trabajados fácilmente mediante sierras eléctricas y/o manuales.
Con una herramienta de fresado para cilindros de montaje, efectuar un fresado cónico en el panel aislante.

Eliminar el espesor residual usando una herramienta apropiada, terminada la operación eliminar el polvo acumulado.

Aplicar mortero adhesivo sobre la superficie circular del cilindro de montaje MARCOTHERM ROUND-PU.
El elemento debe ser encolado completamente sobre toda la superficie de la base.
Consumo por cilindro de montaje MARCOTHERM ROUND-PU para una capa de 5 mm de espesor:
Ø 90 mm: 0,04 kg
Ø 125 mm: 0,08 kg

Hacer presión en el cilindro de montaje MARCOTHERM ROUND-PU a ras de los paneles en la sección fresada.

Colorificio San Marco Spa – Via Alta 10 – 30020 Marcon (VE) – Tel +39 041 4569322 – Fax +39 041 5950153 – info@san-marco.it

OBRAS DE ACABADO

Algunos elementos de montajes exteriores se montan sobre el revestimiento de enlucidos.
Los atornillados de elementos exteriores en el cilindro de montaje MARCOTHERM ROUND-PU se admiten únicamente en caso de cargas ligeras. Las posibles cargas pesadas deben engancharse en la base.
Los enroscados con tornillos para madera o tornillos autorroscantes, así como con tornillos de roscado cilíndrico y paso grande (p. ej.: tornillos para cuadros). No son idóneos los tornillos de paso métrico y los tornillos autoperforantes.
Enroscar el objeto que se ha de montar en el cilindro de montaje MARCOTHERM ROUND-PU.
No se admiten cortes en dirección axial y transversal con respecto al eje, ya que la espuma poliuretánica rígida podría romperse. Por la misma razón no se admiten atornillados en los bordes.
En caso de tornillos de gran diámetro, sería oportuno hacer una perforación previa ya que se evita el riesgo de corte del cilindro de montaje MARCOTHERM ROUND-PU.
Determinar la posición exacta de los cilindros de montaje MARCOTHERM ROUND-PU durante el golpeado sobre el revestimiento de enlucido.
El tornillo se podrá insertar con mayor facilidad si se efectúa un agujero con un punzón. No es necesario hacer una perforación previa.

El COLORIFICIO SAN MARCO garantiza que la información ofrecida en la presente ficha es el resultado de su amplia experiencia y de sus mejores conocimientos técnicos y científicos; sin embargo, no puede asumir responsabilidad alguna por los resultados obtenidos con su empleo, vista la imposibilidad de controlar las condiciones de aplicación. Se aconseja siempre comprobar la idoneidad efectiva del producto en cada caso específico. La presente anula y sustituye toda ficha anterior. Para más información técnica contactar con el número +39 041 4569322.